

Máquina Múltiplos cabeçotes fabricação de aramados



Características técnicas

Sua programação utiliza conceitos da "Indústria 4.0" com inteligência para reconhecer todas as características críticas do processo de soldagem definidas no plano de controle digital. O editor de receita permite que o usuário configure todos os parâmetros de processo, a programação é fácil e intuitiva e permite o usuário inserir, editar e excluir produtos e parâmetros.

O controle de acesso restringe a atuação do usuário, através de senhas. Os recursos de programação de solda só serão liberados diante da permissão de cada perfil de usuário. Durante a configuração das "receitas" ficam definidas as auditorias de processo por amostragem, mantendo os registros no sistema para consulta. Estas auditorias podem ser configuradas para o operador realizar ou auditor. Entretanto, quando as amostragens estiverem fora de especificação, o equipamento poderá bloquear a produção.

Com seis cabeçotes de soldagem superiores, acionados conforme programação (com acionamento pneumático ou elétrico) e cabeçote inferior fixo. Onde o movimento do gabarito é feito «tipo gaveta», possibilitando que enquanto o equipamento esteja realizando a soldagem, os operadores possam realizar a carga/descarga e respectiva montagem, com grande ganho de produtividade.

Com opção de tecnologia de soldagem bifásica AC/60Hz e trifásica MFDC/1.000Hz e potência de 200kva, chegando numa corrente de solda de aproximadamente 42KA em MFDC, para soldagem de grande número de arames com alto nível de confiabilidade.

Os usuários do sistema serão cadastrados com login e senha e, respectivo nível hierárquico, possibilitando que todos os acessos e registros estejam disponíveis para consulta, em tempo real no supervisório. Todos os registros ficam arquivados na memória do equipamento (dados de produção, auditorias de processo, não conformidades, manutenção, setup, entre outros).

O gestor pode utilizar estes dados para indicadores de processo e monitoramento da produção em tempo real através do nosso supervisório (com a necessidade de integração com TI do cliente). O controle de produção será registrado em tempo real, indicando data, hora, operador e quantidade de peças produzidas, facilitando os respectivos controles.

O equipamento pode ser acessado à distância. Onde um programador pode fazer atualizações diretamente do seu PC. Assim como a manutenção acessar o equipamento para avaliar algum alarme ocorrido. Os usuários destes equipamentos, podem ter um aplicativo que possibilita a visualização da tela da IHM diretamente no seu celular, garantindo o máximo de agilidade na solução de problemas de processo. Outra funcionalidade é o envio por e-mail dos alarmes ocorridos no período, para os usuários cadastrados.

Um novo conceito de inovação e robótica



www.sukha.ind.br

Fone: +55 (51) 3075.9570 / e-mail: contato@sukha.ind.br

Rua Cristiano José do Nascimento, 1300 pavilhão 06

CEP: 94930-595 - Distrito Industrial - Cachoeirinha - RS